



CIMSOURCE
DIGITAL TOOL SERVICES

ToolPal

Toolmanagement on Demand



ToolPal - Ihr persönlicher Toolmanager!

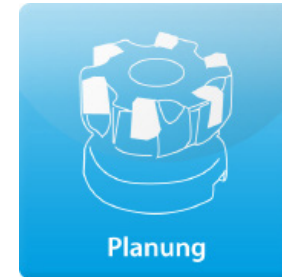
Skalierbar nach Bedarf, null Wartungsaufwand, null Hardwarekosten, 100% Werkzeugdaten. ToolPal bietet Ihnen online genau die Funktionen des Toolmanagements, die Sie brauchen. Und stellt Ihnen die dafür nötige Rechner- und Speicherkapazität zur Verfügung. Damit organisieren Sie Ihre Fertigung ganz unkompliziert und ohne Installations- und Aktualisierungsaufwand.

Für wen ist der ToolPal?

- Fertigungsbetriebe, die auf ein leistungsstarkes Toolmanagement setzen wollen.
- Werkzeughändler, die ihren Kunden Value Added Services zur Werkzeuglogistik oder zum Technologiemanagement bieten wollen.

Wer profitiert vom ToolPal?

- Die Arbeitsvorbereitung weiß jederzeit, welches Werkzeug für welches Bauteil auf welcher Maschine eingesetzt werden kann.
- Die NC-Planung konfiguriert sich die 3D Werkzeugmodelle für die Simulation.
- Die Werkzeugausgabe weiß jederzeit, wo sich welches Werkzeug befindet und in welchem Zustand es ist.
- Die Fertigung reduziert die Maschinenstillstände, weil das richtige Werkzeug zeitgerecht bereitgestellt wird.



» ToolPal ist Service, keine Software!
Das bedeutet, es muss keine
Software gekauft, installiert und
gepflegt werden. «





Planung

Das Modul „Planung“ ermöglicht die objektorientierte Verwaltung von Komplettwerkzeugen über Maschine, Prozess, Bauteil und Werkzeug, und organisiert das Fertigungswissen.

Sichtweise

Die Planungsunterstützung ermöglicht das Navigieren durch das Technologiewissen über PPR-Relationen.

- Welche Werkzeuge für welche Aufgaben (Prozesse) auf welchen Maschinen für welche Bauteile?

Und zeigt Verwendungsnachweise.

- Welche Werkzeugkomponente ist in welchem Komplettwerkzeug verbaut?
- Welche Werkzeuge brauche ich für dieses Werkzeug?
- In welchem Prozess wird dieses Werkzeug eingesetzt?).

Anwendungsschwerpunkte

- Anlegen und Pflegen von Werkzeugkomponenten, Konfiguration von Komplettwerkzeugen, Datenbereitstellung für die

NC-Simulation

- [Werkzeugvielfalt reduzieren](#)

Einstiegsmaske

- Anzeige der Prozesse und Bauteile, die auf Freigaben „warten.“ Der Planer sieht direkt, wo er aktiv werden muss.
- Änderungen an Komplettwerkzeugen. Wenn beispielsweise in der Nachtschicht ein Werkzeug (einschließlich der Schnittwerte) geändert wurde, wird es hier angezeigt.
- Direktzugriff auf die Werkzeugkonfiguration einschließlich des 3D Grafik-Generators

Arbeitsfeld für

- [den Werkzeugplaner](#)
- [den NC-Programmierer](#)
- [den Industrial Engineer](#)
- [auch Konstrukteure erfahren, welche Fertigungsmöglichkeiten es gibt.](#)

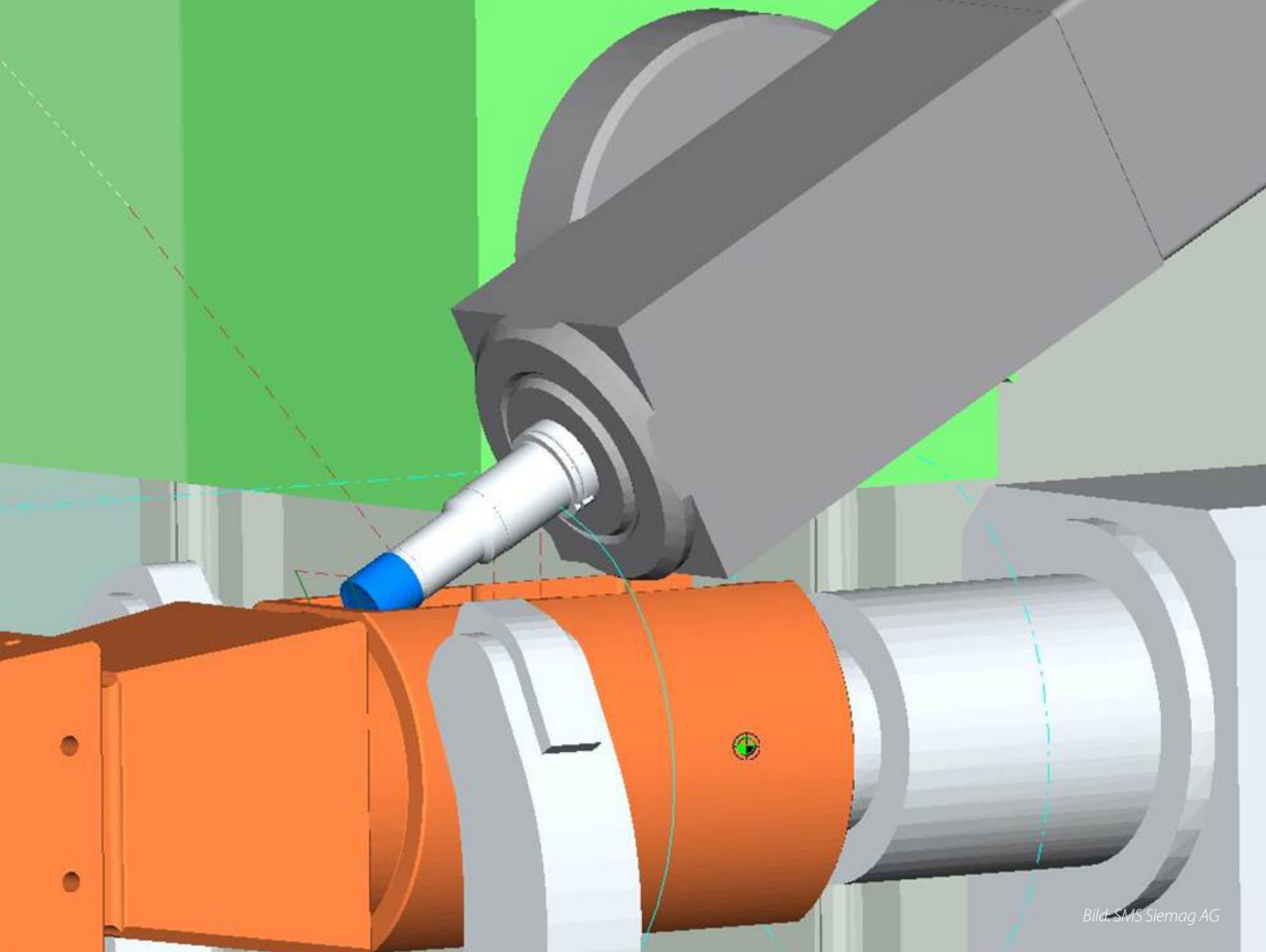


Bild: SMS Siemag AG



Werkstatt

Mit dem Funktionsblock „Werkstatt“ stellt der ToolPal die Funktionen für die Werkzeugausgabe bereit und sorgt damit für die störungsfreie Versorgung der Maschinen mit Komplettwerkzeugen.

Sichtweise

Der ToolPal bietet die logistische Sicht auf jedes einzelne Exemplar eines Werkzeugtyps, die sogenannten Werkzeuginstanzen.

- Welche Werkzeuge sind an welcher Maschine bereitzustellen?
- Wo und in welchem Zustand ist welches Werkzeug,
- wie wird es montiert und
- sind die Werkzeugkomponenten verfügbar?

Anwendungsschwerpunkte

- Werkzeugbedarf ermitteln (Brutto-/Netto-Rechnung), Bereitstellungsaufträge für Komplettwerkzeuge generieren
- Werkzeugeinstellpläne pragmatisch erstellen, Werkzeuginstanzen anlegen und verwalten
- Werkzeuge in die Voreinstellung geben und mit Voreinstell-

werten an die Maschinen schicken

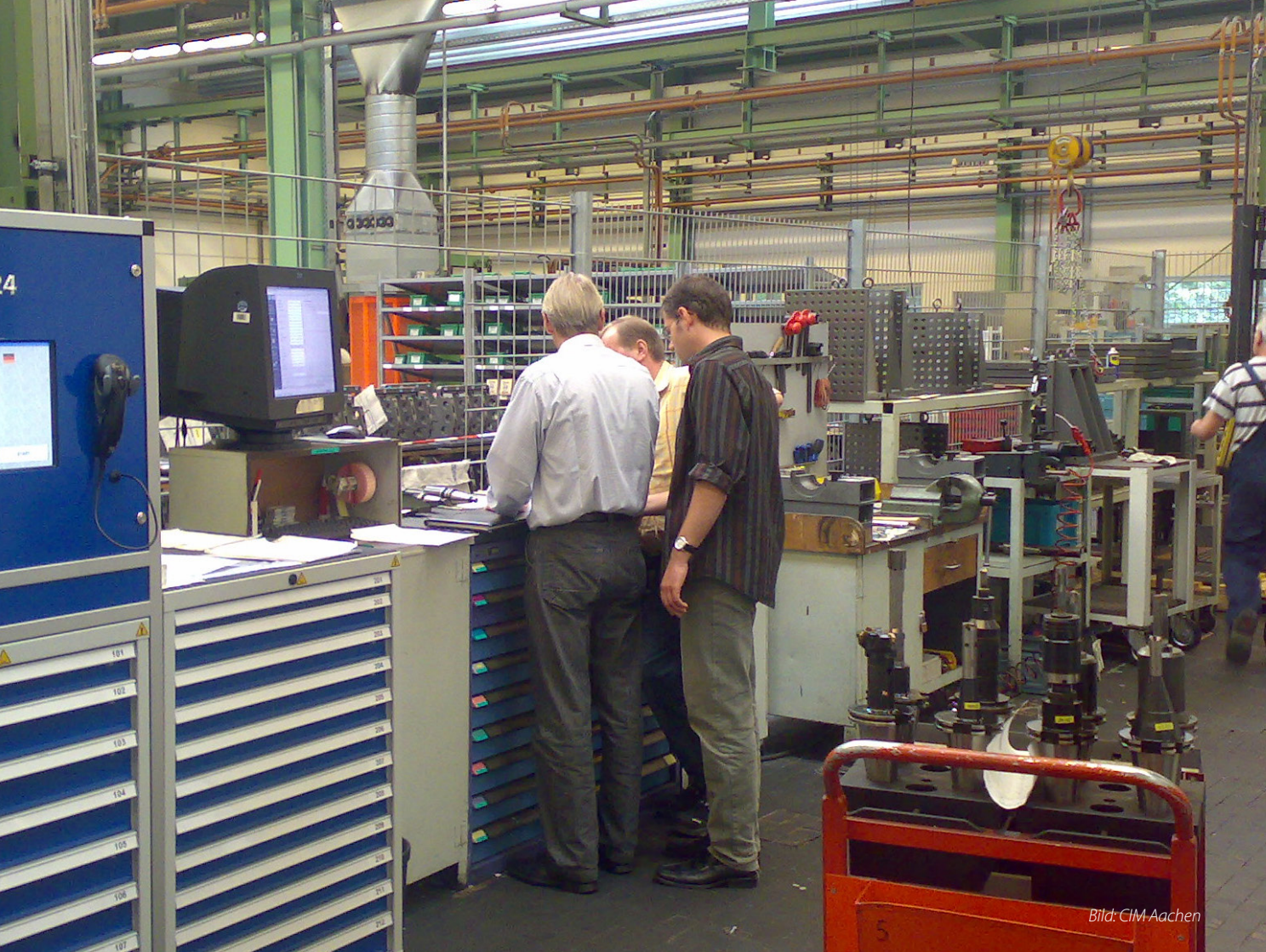
- Scharfschleiferei (Wiederaufbereitung) steuern
- Listenansicht der Werkzeuge, die noch nicht auf Lagerorte sortiert sind (inkl. der Zustandskenner - zerlegen, komplett einlagern)
- [Umlaufbestand reduzieren](#)
- [Maschinenstillstände reduzieren](#)

Einstiegsmaske

- Bereitstellungsaufträge für Komplettwerkzeuge
- Übersicht über anstehende Fertigungsaufträge
- Übersicht über Maschinenstatus (läuft, wartet)

Arbeitsfeld für

- [die Werkzeugausgabe](#)
- [die Voreinstellung](#)
- [die Maschinenführer](#)





Beschaffung

Hier finden Sie die Funktionen zur Verwaltung von Werkzeugkomponenten, einschließlich der Einbindung von Werkzeugausgabesystemen.

Sichtweise

Sichtweise auf Werkzeugkomponenten aus der Bestands-Perspektive.

- Welche Werkzeugkomponenten haben die Meldemenge erreicht?
- Gibt es einen speziell gemeldeten Sonderbedarf?
- Wie kann ich meine Bestellungen für meine Lieferanten geschickt zusammenfassen?
- Ist eine Werkzeugkomponente bereits bestellt worden und wenn ja, ab wann ist sie verfügbar?

Anwendungsschwerpunkte

- Bestellungen auslösen, Status überwachen
- Lieferantendaten pflegen
- Dispoparameter pflegen (Wiederbeschaffungsmenge, ...)
- Lagerverwaltung (inklusive Ausgabesysteme)
- [Lagerbestand reduzieren](#)
- [Schneidstoffvielfalt reduzieren](#)

Einstiegsmaske

- Bestellvorschläge
- Offene Bestellungen
- Shortcut auf Stammdaten

Arbeitsfeld für

- [Werkzeugdisponenten](#)
(Werkzeugraum)
- [Einkäufer](#)



Bild: Achterberg



Integration

- Für die Voreinstellung und eine ständig steigende Anzahl von CAM-Systemen sind Standardschnittstellen verfügbar, um Ihren ToolPal in Ihre Fertigungsumgebung zu integrieren.
- Werkzeugausgabesysteme führender Anbieter sind ebenfalls integriert.
- Alles was fehlt, wird mit der CS-Box angeschlossen. Wenn beispielsweise die Magazine der Werkzeugmaschinen als Lagerorte geführt werden sollen, greifen Sie mit der CS-Box die entsprechenden Daten ab.

Werkzeugdatenbank

Der ToolPal baut auf unserer ToolsUnited-Plattform auf. Sie erhalten somit Zugriff auf

- über 900.000 Werkzeugkomponenten
- Einsatzempfehlungen und sogar
- 3D-Werkzeugmodelle.

Ihr Vorteil: Sie starten mit einer „bestückten“ Werkzeugdatenbank!

Denn die Logik des ToolPal entspricht der Realität: Ohne Werkzeugkomponenten (und die dazu gehörigen Daten) läuft nichts!

Report Generator

- Die gängigen Formulare sind beim ToolPal hinterlegt.
- Sie können das Layout jeweils nach Ihren Wünschen anpassen oder grundsätzlich neue Dokumente anlegen.
- Auf den Report Generator greifen Sie über die „Verwaltung“ zu, in der sich auch zahlreiche weitere Einstellungen vornehmen lassen.

Benutzeroberfläche

- Die Realität der Fertigung wird mit einem integrierten Datenmodell abgebildet. Zentrales Datenobjekt ist dabei der Fertigungs-Prozess.
- Jeder Screen, der Datenobjekte anzeigt, kann auch zur Dateneingabe bzw. -pflege genutzt werden und umgekehrt.
- Objekte, die mit dem ToolPal verwaltet werden, haben einen Lagerort und werden mit übersichtlichen Karteikarten dargestellt.
- Die übrigen Objekte (Bauteil, Auftrag bzw. Prozess, Maschinen) werden im PPR- (Produkt-Prozess-Ressource) Seitenlayout vernetzt angezeigt. So navigieren Sie sicher durch Ihr Know-how.
- Buchungen können mit Drag-and-Drop durchgeführt werden. Macht nicht nur mit Touch-Bildschirmen richtig Spaß!

Statistik und Auswertungen

- Professionelles Business Intelligence Tool, konfigurierbar für Ihre Anforderungen, optional verfügbar.

System einrichten

Das Einrichten Ihres ToolPal erfolgt in wenigen Schritten.

- Werkzeug-Komponenten anlegen oder hochladen.
Hierbei hilft Ihnen  **ToolsUnited**
- Lagerstruktur gestalten und Werkzeuge mit [ToolCapture](#) erfassen.
- Komplettwerkzeuge anlegen oder als Excel hochladen.
- Maschinen anlegen.
- Optional: Fertigungslayout anlegen oder hochladen, um die Lagerstruktur grafisch darzustellen.
- Optional: Messmittel und Vorrichtungen anlegen.



Toolmanagement on Demand!

Leistung skalieren

Die Betriebsgröße ist maßgeblich für die benötigte Rechner- und Speicherkapazität. Statt Software zu installieren, „sagen“ Sie dem ToolPal die Anzahl der Werkzeugmaschinen in Ihrem Betrieb, und Ihr Toolmanagementsystem ist einsatzbereit. Übrigens: Um die Werkzeuge überall in der Werkstatt finden zu können, werden Ihre Maschinen für den ToolPal als Lagerorte geführt.

Mit Sicherheit

Der ToolPal und damit Ihr Toolmanagementsystem laufen auf einem Hochleistungsserver in einem professionellen Rechenzentrum. In Deutschland. Garantiert! Fragen Sie Ihre IT-Abteilung nach Kriterien für Datensicherheit – wir übertreffen sie! Es stimmt. 24/7 Verfügbarkeit das ganze Jahr nützt nichts, wenn kein Online-Zugang verfügbar ist. Was ist, wenn das (W)-LAN abstürzt? Nehmen Sie den ToolPal „unter den Arm“, setzen sich ins nächste Internet-Cafe oder nutzen Sie Ihr Handy – und weiter geht's!

ToolCapture

Damit Ihr ToolPal schnell operativ wird, müssen die Werkzeuge im Betrieb erfasst und Lagerorten zugewiesen werden. Im Zusammenspiel mit dem mobilen Helfer „Capture Ally“ macht das richtig Spaß. Mit dem Handy durch die Fertigung laufen, Fotos machen, Bar Codes scannen, fehlende Parameter aus ToolsUnited laden – fertig!

» Von der Datenerfassung bis
zur Betriebsorganisation –
CIMSOURCE bietet 100%.
Versprochen! «





CIMSOURCE GmbH
Kasernenstraße 22
52064 Aachen

fon +49 241 888 77 - 0
fax +49 241 888 77 - 10

info@cimsource.com
www.toolpal.de



CIMSOURCE GmbH

Seit 1992, der Geburtsstunde des Austauschformats StOB, bringt CIMSOURCE Struktur in die Produktdaten von Werkzeuglieferanten und in die Werkzeugdaten der Fertigungsbetriebe. Dazu nutzt CIMSOURCE seit mehr als 25 Jahren die einzigartige Kombination aus Informatik- und Fertigungswissen.

CIMSOURCE ist seit 2013 eine eigenständige GmbH, die Ihnen die 100% Lösung für Ihr Toolmanagement liefert. Von Top-Informatikern entwickelt, von pragmatischen Projektingenieuren zur Wirkung gebracht. Überzeugen Sie sich!